

ПРОТОКОЛ № 6
от 13.05.2019 г.

за провеждане на работно (закрито) заседание за разглеждане на представените от участниците първоначални технически предложения и мостри

Днес, на **13.05.2019 г. от 10:00 часа**, в гр. София, зала "Самара", ет. 2 на БенчМарк Бизнес Център, находящ се на адрес: бул. „Цариградско шосе“ № 159, се проведе работно заседание на Комисията, назначена със Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., и двете подписани от г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД. На комисията е възложена задачата да проведе процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: **„Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“**, референтен № **PPD18-105**, разделен на 3 (три) обособени позиции, както следва:

- Обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“;
- Обособена позиция № 2 – „Доставка на инструменти за осветление“;
- Обособена позиция № 3 – „Доставка на моторни инструменти“.

При извършване на действията, отразени в настоящия протокол, комисията заседава в своя основен състав, който е както следва:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Комисията се събра и проведе работно заседание, на което подробно разгледа представените от участниците технически предложения в опаковките с първоначалните им оферти, както и представените мостри по обособена позиция № 1 и обособена позиция № 2 и ги оцени за наличие и за съответствие с изискванията, поставени и предварително обявени от възложителя.

I. При прегледа на техническите предложения на част от участниците бе констатирано следното:

- Участникът „БОРО ТРЕЙД“ ООД за своето участие по обособена позиция № 3 е представил каталожни материали на предлаганите моторни инструменти, с които участва в процедурата – официални каталози на производителите, в които каталожни материали са посочени технически характеристики и **цени** за всички оферирани стоки;
- Участникът „ДРАГО РАДКОВ 08“ ООД за своето участие по обособена позиция № 3 е представил каталожни материали на предлаганите моторни инструменти, с които участва в процедурата – извадки от официални каталози на производителите, в които каталожни материали са посочени технически характеристики и **цени** на офериранияте стоки. Участникът е заличил посочените от производителя официални цени в представените извадки от каталожните материали, но за предлагания универсален моторен трион STIHL MS 362 (стр. 52 от официалния каталог) има технически данни и **препоръчителни цени** за цитирания модел моторен трион;
- Участникът „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД за своето участие по обособена позиция № 2 е представил каталожни материали на предлаганите от него инструменти за осветление, с които участва в процедурата – извадки от официални каталози на производителите, интернет извлечения от официалните страници на производителите, в които каталожни материали са посочени технически характеристики и цени на офериранияте стоки. За предлагания боен фар за автомобил ForTek® FK-LED-33W-333L, участникът е представил каталожни данни от официалната страница на производителя на английски език и в превод на български. В представените на английски език каталожни материали са посочени технически характеристики и **цени** за оферирания от участника модел боен фар за автомобил.

Информацията е заличена на
основание на чл. 5 и чл. 6 от
Регламент (ЕС) 2016/679

Съгласно буква d от бележките към ценовото предложение посочени в точка 3. „Ценово предложение“ от Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта/ ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА от документацията за обществена поръчка, извън плика с надпис „Предлагани ценови параметри“ не трябва да е посочена никаква информация относно предлаганата от участник в процедурата цена за изпълнение на поръчката/договора. В документацията за обществената поръчка е посочено също, че участници, които и по какъвто и да е начин са включили елементи, свързани с предлаганата цена (или части от нея), някъде в офертата си извън плика „Предлагани ценови параметри“ за настоящата поръчка ще бъдат отстранени от участие в процедурата.

Във връзка с изложеното по-горе, комисията констатира, че участниците „БОРО ТРЕЙД“ ООД за своето участие по обособена позиция № 3, „ДРАГО РАДКОВ 08“ ООД за своето участие по обособена позиция № 3 и „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД за своето участие по обособена позиция № 2 са представили оферти, които не отговарят на първоначално заложените в документацията за обществена условия, като са представили информация относно предлаганите от тях цени извън пликите с наименование „Предлагани ценови параметри“, поради което предложените от участниците оферти не изпълняват условие, посочено в документацията за обществената поръчка, което представлява основание за отстраняване от участие в процедурата.

II. След подробен преглед и анализ на документите, съдържащи се в техническите предложения на останалите участници, комисията направи конкретни констатации, във връзка с което определи въпросите за обсъждане на първи кръг на договаряне по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени, а именно:

1) По отношение на техническото предложение на участника „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД за Обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“:

- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по т. 1.8.2. е посочено, че изпитанията на изделията са проведени в съответствие с изискванията на EN 60900 или еквивалентно/и, каквото е и изискването от документацията за обществената поръчка, като не е уточнен стандартът, по които са извършени тези изпитания;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по т. 4.7.1. е посочено, че съответствието на инструментите е за изолация съгласно БДС EN 60900 или еквивалентно/и и за конструкция съгласно ISO 5749 или еквивалентно/и, каквото е и изискването от документацията за обществената поръчка, като не са уточнени стандартите за съответствие;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката е потвърдено изискването на Възложителя за трайна и незаличима щампована и/или релефна маркировка съгласно приложимия стандарт по точка 1.5. по отношение на маркировката на изолираните прави отвертки, но при оглед на предоставените от участника мостри, беше установено, че символите за типа и размерите на отвертките в горната тъпа част на ръкохватката, са направени чрез поставяне на самозалепващи се стикери, което представлява несъответствие с поставеното в точка 1.5. „Маркировка“ изискване, съгласно което „Не се допускат самозалепващи стикери“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката е потвърдено изискването на Възложителя за трайна и незаличима щампована и/или релефна маркировка съгласно приложимия стандарт по точка 2.5. по отношение на маркировката на изолираните кръстати отвертки, но при оглед на предоставените от участника мостри, беше установено, че символите за типа и размерите на отвертките в горната тъпа част на ръкохватката, са направени чрез поставяне на самозалепващи се стикери, което представлява несъответствие с поставеното в точка 2.5. „Маркировка“ изискване, съгласно което „Не се допускат самозалепващи стикери“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула изолиран кабелен нож с право острие в точка 7.3.2, параметър „Дължина на острието“, е посочено, че участникът предлага стойност 40 mm дължина на острието, като изискването от страна на Възложителя е дължината на острието по тази точка да е 50 mm, което води до несъответствие в техническото предложение на участника. Посоченото несъответствие се потвърждава и от предоставената от участника мостра на „Изолиран кабелен нож с право острие, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, производство на UNIOR Словакия, където дължината на острието на ножа е 40 mm.

Информацията е заличена на
основание на чл. 5 и чл. 6 от
Регламент (ЕС) 2016/679

- 2) По отношение на техническото предложение на участника „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД за Обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“:
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по т. 1.8.1. е посочено, че острието е според DIN 5264; DIN ISO 2380, като изискването на Възложителя е острието да е съгласно ISO 2380-2 или еквивалентно/и;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по т. 2.8.1. е посочено, че острието е според DIN 5264; DIN ISO 2380, като изискването на Възложителя е острието да е съгласно ISO 8764-2 или еквивалентно/и;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула изолирани кръстати отвертки в точка 2.8.3е „Точно обозначение на типа“, е посочено, че участникът предлага за размер PH3 тип VDE 2160 PH3. Същевременно при прегледа на приложения продуктов каталог е видно, че тип VDE 2160 PH3 на изолирана кръстата отвертка размер PH3 на производител GEDORE Werkzeugfabrik Германия, не съответства на поставените в точки 2.1 и 2.8.1 изисквания от страна на Възложителя, а именно кръстатите отвертки да бъдат с изолирани остриета, предназначени за работа под напрежение до 1000V и изолационното покритие на острието да съответства на стандарт БДС EN 60900 или еквивалентно/и. Предоставената като неразделна част от техническото предложение на участника мостра на изолирана кръстата отвертка размер PH3, се различава от оферирания тип VDE 2160 PH3 в точка 2.8.3е „Точно обозначение на типа“ и не фигурира в представения продуктов каталог на производител GEDORE Werkzeugfabrik, Германия;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула изолирани плоски клещи по точка 6.8.3б е посочен модел VDE 8120 H, а като точно обозначение на типа в точка 6.8.3е е даден тип VDE 8132-160 H, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
 - В приложения продуктов каталог на производител GEDORE, Германия, липсва техническа информация за ключ с размер 36 mm по отношение на „Комбинирани (звездагаечни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула изолиран кръстат ключ за арматура за УИП по точка 9.3.1 за параметъра „Гнезда за външен шестостен“ са декларирани размери „8x10x12x17 mm“, като изискването от страна на Възложителя е размерите да бъдат „8x10x13x17 mm“. В приложения продуктов каталог е отбелязан инструмент, на който размерите съответстват на изискването по точка 9.3.1 за параметъра „Гнезда за външен шестостен“, а именно „8x10x13x17 mm“. Така декларираните данни водят до несъответствие в техническото предложение на участника;
 - Не е попълнена графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за параметъра „Гаранционен срок“ по точка 9.8.3г относно артикул изолиран кръстат ключ за арматура за УИП;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по т. 10.6.1. относно артикула комбинирани (звездагаечни) ключове е посочено, че формата на ключовете са съгласно DIN 3113 form A, ISO 3113, ISO 7738, като изискванията на Възложителя са формата на ключовете да са съгласно DIN 3113, ISO 3318 и ISO 7738 или еквивалентно/и;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по т. 15.7.1. относно артикула ковашки (боен) чук е посочено, че дръжката е съгласно DIN 5112, като изискването е дръжката да е съгласно DIN 68340 или еквивалентно/и.
 - По отношение на предоставените мостри, които са неразделна част от техническото предложение на участника е констатирано следното:
 - За всички изолирани инструменти (подпозиции от 1 до 9 на обособена позиция № 1) са предоставени само по един брой от мострите за всеки предлаган от участника артикул. Съгласно изискването на Възложителя, посочено в ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА/ Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта, т. 2.6.2. от документацията за обществената поръчка, всички участници по обособена позиция № 1 трябва да представят по 2 комплекта, съответно 2 броя мостри за всяка от подпозициите, отговарящи на техническите спецификации и изисквания от Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката“ от документацията за обществена поръчка;
 - От „Комбинирани (звездагаечни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“ (подпозиция 10 на обособена позиция № 1) е предоставен само един брой ключ с размер 30 mm, който не е част от предмета на обособената позиция. Съгласно изискването на Възложителя, посочено в ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА/ Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта, т. 2.6.2.

от документацията за обществената поръчка, всички участници по обособена позиция № 1 трябва да представят по 2 броя мостри за подпозицията, отговарящи на техническите спецификации и изисквания от Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката” от документацията за обществена поръчка;

- От ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8x10; 12x13; 14x15; 17x19; 21x23; 27x32; 36x41 мм) (подпозиция 11 на обособена позиция № 1) е предоставен само един брой ключ размер 27x32 mm. Съгласно изискването на Възложителя, посочено в ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА/ Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта, т. 2.6.2. от документацията за обществената поръчка, всички участници по обособена позиция № 1 трябва да представят по 2 комплекта мостри за подпозицията, отговарящи на техническите спецификации и изисквания от Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката” от документацията за обществена поръчка. Също така не е предоставена мостра на транспортна опаковка за многократна употреба от синтетичен материал, която фигурира като част от окомплектовката в изискването към точка 11.4 от Раздел 1. Техническа спецификация за обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти”/ Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката” от документацията за обществената поръчка;
- За шестостенни Г-образни ключове (комплект, включващ следните размери: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм) (подпозиция 12 на обособена позиция № 1) е предоставен само един комплект. Съгласно изискването на Възложителя, посочено в ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА/ Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта, т. 2.6.2. от документацията за обществената поръчка, всички участници по обособена позиция № 1 трябва да представят по 2 комплекта мостри за подпозицията, отговарящи на техническите спецификации и изисквания от Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката” от документацията за обществена поръчка;
- От двураменен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма) (подпозиция 13 на обособена позиция № 1) е предоставен само един брой. Съгласно изискването на Възложителя, посочено в ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА/ Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта, т. 2.6.2. от документацията за обществената поръчка, всички участници по обособена позиция № 1 трябва да представят 2 броя мостри за подпозицията, отговарящи на техническите спецификации и изисквания от Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката” от документацията за обществена поръчка;
- От шлосерски чук 1 kg (подпозиция 14 на обособена позиция № 1) е предоставен само един брой. Съгласно изискването на Възложителя, посочено в ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА/ Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта, т. 2.6.2. от документацията за обществената поръчка, всички участници по обособена позиция № 1 трябва да представят 2 броя мостри за подпозицията, отговарящи на техническите спецификации и изисквания от Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката” от документацията за обществена поръчка;
- От ковашки (боен) чук 8 kg (подпозиция 15 на обособена позиция № 1) е предоставен само един брой. Съгласно изискването на Възложителя, посочено в ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА/ Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта, т. 2.6.2. от документацията за обществената поръчка, всички участници по обособена позиция № 1 трябва да представят 2 броя мостри за подпозицията, отговарящи на техническите спецификации и изисквания от Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката” от документацията за обществена поръчка;

3) По отношение на техническото предложение на участника ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“ за Обособена позиция № 3: „Доставка на моторни инструменти”, комисията няма констатирани пропуски и/или несъответствия.

4) По отношение на техническото предложение на участника „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД за Обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“:

- В графата „Гарантирано предложение” от образеца на предложение за изпълнение на

поръчката по точки 1.8.2., 2.8.2., 3.7.2., 4.7.2., 5.8.2., 6.7.2., 7.7.2., 8.7.2. и 9.7.2. е посочено, че изпитанията на изделията са проведени в съответствие с изискванията на „EN 60900 или еквивалентно/и“, но не е уточнен стандартът, по които са извършени тези изпитания – съгласно EN 60900 или еквивалентен стандарт. Съгласно чл. 50, ал. 1 от ЗОП, ако участникът се позовава на еквивалентен стандарт, следва да докаже с подходящи средства, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническите спецификации;

- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по точка 7.7.1. е посочено, че съответствието на инструментите е за изолация съгласно „БДС EN 60900 или еквивалентно/и“, но не е уточнен стандартът за съответствие – съгласно БДС EN 60900 или еквивалентен стандарт. Съгласно чл. 50, ал. 1 от ЗОП, ако участникът се позовава на еквивалентен стандарт, следва да докаже с подходящи средства, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническите спецификации;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „изолиран кабелен нож с право острие“, в точка 7.2. „Дръжка“ е посочено, че дръжката на предлагания от участника инструмент е „двуцветна“, като изискването на Възложителя е дръжката да бъде „едноцветна“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника. Посоченото несъответствие се потвърждава и от предоставените мостри на „Изолиран кабелен нож с право острие, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, производство на NWS, Германия;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „изолиран нож с пета“ в точка 8.1. „Острие“ е посочено, че острието е „с прав резец“, като изискването на Възложителя е острието да бъде „сърпообразно с опорен крайник на върха (пета)“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „изолиран нож с пета“ в точка 8.2. „Дръжка“ е посочено, че дръжката на предлагания от участника инструмент е „двуцветна“, като изискването на Възложителя е дръжката да бъде „едноцветна“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника. Посоченото несъответствие се потвърждава и от предоставените мостри на „Изолиран нож с пета за сваляне на външната обвивка на кабели, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, производство на NWS, Германия;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „изолиран кръстат ключ за арматура УИП“ в точка 9.2. „Конструкция“ е потвърдено изискването на Възложителя за отвор в средата, позволяващ вкарването на инструмент, но при оглед на предоставените мостри на изолирани кръстати ключове, беше установено, че изисквания от Възложителя конструктивен отвор липсва, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „изолиран кръстат ключ за арматура УИП“ в точка 9.3.1. „Гнезда за външен шестостен“ е декларирано, че размерите на предлагания от участника инструмент са „10x13x14x17“, като изискването на Възложителя е размерите да бъдат „8x10x13x17 mm“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника. Посоченото несъответствие се потвърждава и от предоставените мостри на „Изолиран кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, производство на NWS, Германия;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката е потвърдено изискването на Възложителя за трайна и незаличима щампована и/или релефна маркировка съгласно приложимия стандарт по точка 9.4. по отношение на маркировката на артикула „изолиран кръстат ключ за арматура УИП“. При оглед на предоставените мостри на „Изолиран кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, беше установено, че маркировката върху ключовете е изтриваема и не се чете, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула ключове тип „Лула“ в точка 11.2. „Размери на гнездата за гайката в mm“ е декларирано, че размерите на предлагания от участника комплект ключове тип „Лула“ са както следва: 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 21x23; 24x27; 30x32; 36x41 mm, като изискването на Възложителя е комплектът ключове тип „Лула“ да съдържа ключове със следните размери: 8x10; 12x13; 14x15; 17x19; 21x23; 27x32; 36x41 mm, което е промяна по отношение на брой и типоразмерно разпределение на ключовете и води до несъответствие в техническото предложение на участника. Посоченото несъответствие се потвърждава и от предоставените

мостри на „Ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка”, производство на БОЛТЕР, Китай. Също така не е предоставена мостра на транспортна опаковка за многократна употреба от синтетичен материал, която фигурира като част от окомплектовката в изискването към точка 11.4. от *Раздел 1. Техническа спецификация за обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“/ Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката“* от документацията за обществената поръчка;

- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката са потвърдени изискванията на Възложителя, поставени в точки 12.1 и 12.1а по отношение на конструкцията на артикула „Шестостенни Г-образни ключове“. При оглед на предоставените мостри на „Шестостенни Г-образни ключове (комплект, включващ следните размери: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм)“, производство на NWS, Германия, беше установено, че ключовете не са със сферично завършващи дълги рамена и цветово кодиране по дължината на рамената, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
- При оглед на предоставените мостри на артикула „Двурамнен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма)“, производство на NWS, Германия, беше установено, че мострите са на „Двурамнен водопроводен ключ 45° S-образен“, който не представлява част от предмета на обособената позиция и води до несъответствие в техническото предложение на участника;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката е потвърдено изискването на Възложителя за трайна и незаличима маркировка по точка 14.4. по отношение на маркировката на артикула шлосерски чук. При оглед на предоставените мостри на „Шлосерски чук 1 kg“, производство на NWS, Германия, беше установено, че наименованието на производителя и идентификационния номер/код са нанесени върху дръжката на чука чрез поставяне на самозалепващи се стикери, което представлява несъответствие с поставеното в точка 14.4 „Маркировка“ изискване „Не се допускат самозалепващи стикери“;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „шлосерски чук“ в точка 14.2. „Дръжка“ не е посочено еднозначно от какъв вид дърво е изработена дръжката на чука;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „ковашки (боен) чук“ в точка 15.2. „Дръжка“ не е посочено еднозначно от какъв вид дърво е изработена дръжката на чука;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „ковашки (боен) чук“ в точка 15.4. „Маркировка“ е посочено, че ударната глава на чука съдържа най-малко тегло на главата, като изискването на Възложителя е маркировката на ударната глава на чука да съдържа най-малко стандарт и тегло на главата;
- При огледа на предоставените мостри на артикула „Ковашки (боен) чук 8 kg“, производство на NWS, Германия, беше установено, че липсва изискуемата в точка 15.4. от *Раздел 1. Техническа спецификация за обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“/ Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката“* от документацията за обществената поръчка, маркировка върху дръжката на офериранияте ковашки чукове, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
- Във офертата си, участникът е представил каталожни материали на електронен носител (CD), но не са представени на хартиен носител последно издание на каталога на производителя, съдържащо техническо описание, основни размери и референтен продуктов номер (код) на инструментите (който не следва да съдържа цени) или извадка от продуктивния каталог на производителя, ако той е обемист и обхваща артикули/инструменти, които са извън обхвата на обособена позиция № 1, но извадката задължително следва да съдържа артикулите/инструментите, чиято доставка се изисква по предмета на обособената позиция. Съгласно т. 2.2. от *Раздел 1. Техническа спецификация за обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“/ Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката“* от документацията за обществената поръчка, продуктивният каталог или извадката от него се представя задължително на хартия и няма да бъдат приемани продуктови каталози или извадки от тях, касаещи стоките по предмета на обособената позиция, предоставени единствено на електронен носител на информация.

5) По отношение на техническото предложение на участника „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД за Обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“:

- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула изолиран кръстат ключ за арматура за УИП по т. 9.7.2. участникът е

Информацията е заличена на
основание на чл. 5 и чл. 6 от
Регламент (ЕС) 2016/679

посочил, че изпитания са проведени индивидуално за всяко изделие (VDE/GS) в съответствие с изискванията на „EN 60900 или еквивалентно/и“, като не е уточнен конкретния стандарт или еквивалентен/и – съгласно EN 60900 или еквивалентен стандарт. Съгласно чл. 50, ал. 1 от ЗОП, ако участникът се позовава на еквивалентен стандарт, следва да докаже с подходящи средства, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническите спецификации.

На заседанието комисията определи преговорите с всеки един от участниците в Раздел II от настоящия протокол поотделно да се проведат в рамките на 1 (един) час за всеки един от тях.

Като взе предвид, че с поканата за представяне на оферта и участие в договаряне участниците са уведомени за датата, часа и мястото на провеждане на първи кръг на договаряне, но не е определен интервал за провеждане на преговори, с цел по-добра организация на процеса, комисията реши на всеки един от участниците, посочени в Раздел II от настоящия протокол, да бъде изпратено уведомление с посочен конкретен час за начало на първи кръг на договаряне с него.

За целта Председателят ще изпрати писма до всички участници в процедурата с уведомление за началния час на първи кръг на договаряне по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени, за всеки един от тях.

Настоящият протокол се съставя на основание чл. 103, ал. 3 от ЗОП във връзка с чл. 56 от ППЗОП и се подписва от всички членове на оценителната комисия, назначена със Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г. в нейния основен състав, определен както следва:

Председател:

Информацията е заличена
на основание на чл. 5 и чл. 6
от Регламент (ЕС) 2016/679

Силвия Стоянова

Членове:

2. Бисер

Информацията е заличена на основание на чл. 5 и чл. 6 от Регламент (ЕС) 2016/679

5. Стефан Иванов

Стефан Иванов

Цветан Цветанов

Найден Бонджев